

## SS –85: SPECIFICATIE STANDARD POLIETILENA DE INALTA DENSITATE – 5000 S

- 1) **DESCRIERE PRODUS:** Polietilena de inalta densitate, copolimer cu stabilizare de baza. Pentru producerea sortului 5000 S se folosesc ca monomeri etilena si propilena, fara adaos de plastifianti sau masterbatch-uri colorate; produsul este natur.
- 2) **APLICATII:** Sort destinat utilizarii pentru obtinere de: monofilamente si benzi etirate pentru confectionare de cabluri, fringhii si tesaturi, obtinute prin extrudare.
- 3) **PROPRIETATI:**

PROPRIETATI	UM	LIMITE ADMISE	METODA DE ANALIZA
<b>ASPECT:</b>	-	Granule cilindrice sau paralelipipedice, cu inaltime de max. 6mm, de culoare uniforma, fara corpuri straine.	VIZUAL
<b>CONTAMINANTI</b> <sup>(5)</sup>	%	max 0.15	VIZUAL/GRAVIMETRIC
<b>FIZICE</b>			
Indice de curgere in topitura <sup>(4)</sup> (190 °C / 2.16 kg)	g/10min	0.650-0.950	ISO 1133 B
Densitate nominala (23 °C) <sup>(2,4)</sup>	g/cm <sup>3</sup>	0.940-0.960	ISO 1183 ASTM D790 ASTM D1505
Cenusa <sup>(4)</sup>	%	max 0.08	ASTM D5630
Continut de solvent rezidual <sup>(4)</sup>	%	max 0.08	SR EN 13628/1
<b>MECANICE</b>			
Rezistenta la tractiune la curgere <sup>(1,4)</sup> (23 °C, v=50mm/min)	MPa	min. 20	ISO 527/1,2
Alungire la curgere <sup>(1,4)</sup> (23 °C, v=50mm/min)	%	min. 10	ISO 527/1,2
<b>TERMICE</b>			
Punct de inmuiere Vicat <sup>(2,3)</sup> (A - 50°C/h-10N)	°C	min. 115	ISO 306/A

Nota:

- 1) Valoarea medie a proprietatilor mecanice este masurata pe specimene standard obtinute prin injectie (ISO 3167/ ISO 294), conditionate la temperatura camerei (ISO 291).
- 2) Valoarea medie a proprietatilor fizice/termice este masurata pe specimene stadard obtinute prin compresiune in conformitate cu ASTM D4703C, conditionate in conformitate cu cerintele ISO 291
- 3) Incercari periodice.
- 4) Incercari pe lot
- 5) Contaminanti: granule care nu corespund conditiilor de aspect, granule colorate, expandate, netopite, oxidate, granule lungi, aglomerate

### INFORMATII ADITIONALE:

- Produsul este in conformitate cu cerintele Regulamentului (UE) nr.10/2011 privind materialele si obiectele din plastic destinate a veni in contact cu produsele alimentare/ apa potabila, cu toate modificarile si completarile ulterioare
- Informatii despre procesare:
  - temperatura de topire recomandata: 180-230°C;
  - profil de temperatura recomandat pentru extrudare: 200-230°C functie de tipul de echipament utilizat.

- 4) **CONTROLUL CALITATII:** controlul se face pe loturi
  - Fiecare lot are maximum 150 tone. Lotul va contine produs din acelasi sort.
  - In cadrul testarii, produsul trebuie sa respecte toti parametrii descrisi in prezenta specificatie standard
  - In caz de litigiu, controlul calitatii se va face in prezenta reprezentantului clientului, folosind esantionul de referinta pastrat pentru astfel de cazuri, prelevarea probelor fiind facuta conform procedurii de prelevare probe.

**NOTA:** Toate testele vor fi efectuate folosind echipamentul de testare al producatorului.

- 5) **PROCEDURA DE PRELEVARE PROBE:**
  - Prelevarea probelor se va face conform graphic prelevare probe in timpul ambalarii lotului.
  - Probele prelevate vor fi amestecate pentru omogenizare si reduse cantitativ prin metoda sferturilor, la minim 5 kg.
  - O proba este analizata in laboratorul producatorului, iar esantionul de referinta este pastrata **trei luni** dupa livrare, in laboratorul acestuia, pentru control in caz de litigiu.
  - Esantionul de referinta va fi sigilat si etichetat.

- 6) **LIVRARE:** Europaleti CP4 (1375 kg PP/palet), big-bags-uri (1000kg) si vrac container-liner si silo camion. Sistemul integrat de management calitate-mediu-sanatate si securitate in munca este certificat de DNV-GL conform standardelor ISO 9001, ISO 14001 si OHSAS 18001

© ROMPETROL RAFINARE S.A. Reproducerea neautorizata prin orice mijloace, partiala sau totala, este interzisa

- 7) **TERMEN DE GARANTIE:** Produsul este garantat 3 luni de la data livrării, cu respectarea prevederilor privind "Manipularea, transportul și depozitarea" acestuia conform FDS-04.
- 8) **TERMEN DE VALABILITATE:** produsul are termenul de valabilitate 12 luni de la data fabricației, cu respectarea prevederilor privind "Manipularea, transportul și depozitarea" acestuia conform FDS 04. Produsul are posibilitatea de extindere a valabilității prin reinspectarea și reevaluarea calității.
- 9) **DOCUMENTE:** Declarație de conformitate / Raport de încercare.
- 10) **INFORMAȚII PRIVIND MANIPULAREA, TRANSPORTUL ȘI DEPOZITAREA:** În conformitate cu "FISA CU DATE DE SECURITATE"- FDS-04. În cazul în care polimerul este depozitat în condiții de temperatură variabilă și umiditate ridicată, umiditatea atmosferică poate condensa în interiorul ambalajului. În acest caz, se recomandă uscarea granulelor înainte de utilizare. În timpul stocării, polietilena de înaltă densitate nu trebuie expusă radiațiilor UV. Producătorul nu-și asumă răspunderea pentru degradarea datorată depozitării incorecte.

11) **ALTE INFORMAȚII:**

Fisa cu date de securitate pentru polietilena de înaltă densitate produsă de Rompetrol Rafinare este disponibilă pentru clienți la birourile Sales&Marketing Rompetrol Rafinare. Ea conține informațiile necesare pentru desfășurarea în siguranță de către clienți a operațiunilor proprii de manipulare și utilizare.

Informațiile care urmează se referă numai la produsul livrat.

**Securitate**

Polietilena de înaltă densitate este unul polimer inert și nu prezintă riscuri de nici un fel în condiții normale de manipulare. Depozitarea produsului trebuie să se facă respectând procedura indicată. Personalul de deservire trebuie să ia măsuri pentru evitarea contactului polimerului topit cu pielea sau cu ochii. Ca minimă precauție pentru protecția ochilor, sunt indicați ochelarii de protecție.

Zonele de prelucrare trebuie să fie ventilate. Zonele adiacente zonei de lucru trebuie să fie menținute curate și fără praf.

**Riscuri de incendiu**

Polietilena de înaltă densitate este un compus combustibil, dar în condiții normale de depozitare nu există riscul aprinderii. În contact cu foc deschis se înmoaie, curge, se aprinde și arde cu flacăra luminoasă, până la epuizare. De aceea trebuie manipulată și depozitată evitând contactul cu foc deschis sau alte surse de aprindere. În timpul arderii, se degajă o cantitate mare de căldură și fum negru și dens. Pentru intervenții în zone închise, pompierii trebuie să fie dotati cu aparate de respirație izolante.

**Reciclare**

Polietilena de înaltă densitate este un material reciclabil. Este de preferat ca reburile sau deseurile provenite din fabricație să fie reciclate în loc să fie distruse.

**Distrugere**

Pentru distrugerea deseurilor, se impune respectarea reglementărilor naționale și locale în vigoare. În cazul în care acest lucru se întâmplă, în cele ce urmează, sunt furnizate indicații pentru Polietilena de înaltă densitate homopolimer așa cum este livrată; adaosul de aditivi, materiale de umplutura sau alte componente implică luarea în considerare a influenței lor, pe baza documentației aferente.

Polietilena de înaltă densitate poate fi distrusă prin îngropare (în condiții de eliminare a riscului de contaminare a solului) sau incinerare controlată, cu respectarea reglementărilor în vigoare referitoare la emisiile gaze și de particule solide. Datorită cantității mari de căldură degajată, incinerarea trebuie făcută în instalații care să poată prelua sarcini termice ridicate. Pentru cazul îngropării: Polietilena de înaltă densitate este inertă chimic, nu se degradează rapid, formează o bază puternică și rezistentă în timp pentru sol și nu emana gaze sau alti compusi cunoscuți ca poluanți ai apei.

**Misiunea asumată de Rompetrol Rafinare este de a construi un parteneriat puternic producător/client. Având acest scop, Rompetrol Rafinare își propune să ofere clienților produse de calitate, care să satisfacă toate cerințele și așteptările acestora, să tina permanent legatura cu ei pentru a cunoaste eventualele probleme aparute la prelucrare, să asigure sprijin tehnic pentru rezolvarea lor, să dezvolte produse noi pentru pietele existente sau potențiale. Deoarece este o companie care răspunde preocupărilor comunității privind impactul potențial al activităților sale asupra mediului, Rompetrol Rafinare încurajează clienții să-și revizuiască procesele din punct de vedere al sănătății umane și al mediului. Pentru a se asigura ca produsele sale nu sunt folosite în moduri pentru care nu sunt proiectate sau testate, Rompetrol Rafinare pune la dispoziția clienților documentație de specialitate, inclusiv fisa cu date de securitate corespunzătoare, care trebuie consultată înainte de a folosi produsele.**

*NOTA: Nu ne asumăm nici o responsabilitate sau răspundere cu privire la utilizarea pentru alt tip de aplicație a produselor Rompetrol Rafinare, fata de cele menționate în prezenta specificație standard. Este responsabilitatea clientului să verifice și să testeze produsele noastre pentru a se asigura de compatibilitatea acestora cu aplicațiile sale.*

*NOTA PRIVIND RESTRICTII PENTRU APLICATII MEDICALE: Rompetrol Rafinare nu recomandă nici un produs al companiei pentru aplicații care să implice contact cu țesuturi sau fluide interne umane - indiferent de timpul de contact, pentru dispozitive cardiace, pentru componente ale dispozitivelor medicale de menținere a vieții, precum și pentru aplicații care să aiba legatura cu reproducerea umană.*

Sistemul integrat de management calitate-mediu-sanatate și securitate în munca este certificat de DNV-GL conform standardelor ISO 9001, ISO 14001 și OHSAS 18001

© ROMPETROL RAFINARE S.A. Reproducerea neautorizată prin orice mijloace, parțială sau totală, este interzisă