

SS – 86: SPECIFICATIE STANDARD POLIETILENA DE INALTA DENSITATE – H.TURTE

- 1) **DESCRIERE PRODUS:** Polietilena de inalta densitate, monomer sau copolimer, cu stabilizare de baza. Pentru producerea H.TURTE se folosesc ca monomeri etilena si propilena/butena, fara adaos de plastifianti sau masterbatch-uri colorate; produsul este natur.
- 2) **APLICATII:** obiecte de uz general, prelucrare prin injectie, dupa maruntire.
- 3) **PROPRIETATI:**

PROPRIETATI	UM	LIMITE ADMISE	METODA DE ANALIZA
ASPECT:	-	Turte, fire, extrudate neregulate dimensional, de culoare slab galbui pana la maro sau gri, cu impuritati mecanice	VIZUAL
FIZICE			
Indice de curgere in topitura ⁽¹⁾ (190 °C / 2.16 kg)	g/10min	0,1 - 22	ISO 1133 B

Nota:

- 1) Incercari pe lot.

INFORMATII ADITIONALE:

- Produsul este in conformitate cu cerintele Regulamentului (UE) nr.10/2011 privind materialele si obiectele din plastic destinate a veni in contact cu produsele alimentare/ apa potabila, cu toate modificarile si completarile ulterioare.
- Informatii despre procesare:
 - temperatura de topire recomandata: 180-240°C;
 - profil de temperatura recomandat pentru prelucrare prin injectie: 180-240°C functie de tipul de echipament utilizat.

- 4) **CONTROLUL CALITATII:** controlul se face pe loturi
 - Fiecare lot are maximum 10 tone.
 - In cadrul testarii, produsul trebuie sa respecte parametrii descrisi in prezenta specificatie standard
 - In caz de litigiu, controlul calitatii se va face folosind esantionul de referinta pastrat pentru astfel de cazuri, prelevarea probelor fiind facuta conform procedurii de prelevare probe.

NOTA: Toate testele vor fi efectuate folosind echipamentul de testare al producatorului.
- 5) **PROCEDURA DE PRELEVARE PROBE:**
 - Prelevarea probelor se face aleatoriu, din max. 3% din cantitatea care formeaza lotul
 - Probele prelevate vor fi amestecate pentru omogenizare si reduse cantitativ prin metoda sferturilor, la aproximativ 0.5 kg.
 - Probele vor fi recoltate in pungi curate si uscate din polietilena.
 - O proba este analizata in laboratorul producatorului, iar esantionul de referinta este pastrata trei luni dupa livrare, in laboratorul acestuia, pentru control in caz de litigiu.
 - Esantionul de referinta va fi sigilat si etichetat.
- 6) **LIVRARE:** Vrac.
- 7) **TERMEN DE GARANTIE:** Produsul este garantat 3 luni de la data livrarii, cu respectarea prevederilor privind "Manipularea, transportul si depozitarea" acestuia conform FDS-04.
- 8) **TERMEN DE VALABILITATE:** produsul are termenul de valabilitate 12 luni de la data fabricatiei, cu respectarea prevederilor privind "Manipularea, transportul si depozitarea" acestuia conform FDS 04. Produsul are posibilitatea de extindere a valabilitatii prin reinspectarea si reevaluarea calitatii.
- 9) **DOCUMENTE:** Declaratie de conformitate / Raport de incercare.
- 10) **INFORMATII PRIVIND MANIPULAREA, TRANSPORTUL SI DEPOZITAREA:** In conformitate cu "FISA CU DATE DE SECURITATE"- FDS - 04. In timpul stocarii, polietilena nu trebuie expusa radiatiilor UV. Producatorul nu-si asuma raspunderea pentru degradarea datorata depozitarii incorecte.

Sistemul integrat de management calitate-mediu-sanatate si securitate in munca este certificat de DNV-GL conform standardelor ISO 9001, ISO 14001 si OHSAS 18001

11) **ALTE INFORMATII:**

Fisa cu date de securitate pentru polietilena produsa de Rompetrol Rafinare este disponibila pentru clienti la birourile Sales&Marketing Rompetrol Rafinare. Ea contine informatiile necesare pentru desfasurarea in siguranta de catre clienti a operatiunilor proprii de manipulare si utilizare.

Informatiile care urmeaza se refera numai la produsul livrat.

Securitate

Polietilena este un polimer inert si nu prezinta riscuri de nici un fel in conditii normale de manipulare. Depozitarea produsului trebuie sa se faca respectand procedura indicata. Personalul de deservire trebuie sa ia masuri pentru evitarea contactului polimerului topit cu pielea sau cu ochii. Ca minima precautie pentru protectia ochilor, sunt indicati ochelarii de protectie.

Zonele de prelucrare trebuie sa fie ventilate. Zonele adiacente zonei de lucru trebuie sa fie mentinute curate si fara praf.

Riscuri de incendiu

Polietilena este un compus combustibil, dar in conditii normale de depozitare nu exista riscul aprinderii. In contact cu foc deschis se inmoaie, curge, se aprinde si arde cu flacara luminoasa, pana la epuizare (daca nu este aditivata cu agent de ignifugare). De aceea trebuie manipulata si depozitata evitand contactul cu foc deschis sau alte surse de aprindere. In timpul arderii, se degaja o cantitate mare de caldura si fum negru si dens. Pentru interventii in zone inchise, pompierii trebuie sa fie dotati cu aparate de respiratie izolante.

Reciclare

Polietilena este un material reciclabil. Este de preferat ca rebuturile sau deseurile provenite din fabricatie sa fie reciclate in loc sa fie distruse.

Distrugere

Pentru distrugerea deseurilor, se impune respectarea reglementarilor nationale si locale in vigoare. In cazul in care acest lucru se intampla, in cele ce urmeaza, sunt furnizate indicatii pentru polietilena asa cum este livrata; adaosul de aditivi, materiale de umplutura sau alte componente implica luarea in considerare a influentei lor, pe baza documentatiei aferente.

Polietilena poate fi distrusa prin ingropare (in conditii de eliminare a riscului de contaminare a solului) sau incinerare controlata, cu respectarea reglementarilor in vigoare referitoare la emisiile gazoase si de particule solide. Datorita cantitatii mari de caldura degajata, incinerarea trebuie facuta in instalatii care sa poata prelua sarcini termice ridicate. Pentru cazul ingroparii: polietilena este inerta chimic, nu se degradeaza rapid, formeaza o baza puternica si rezistenta in timp pentru sol si nu emana gaze sau alti compusi cunoscuti ca poluanti ai apei.

Misiunea asumata de Rompetrol Rafinare este de a construi un parteneriat puternic producator/client. Avand acest scop, Rompetrol Rafinare isi propune sa ofere clientilor produse de calitate, care sa satisfaca toate cerintele si asteptarile acestora, sa tina permanent legatura cu ei pentru a cunoaste eventualele probleme aparute la prelucrare, sa asigure sprijin tehnic pentru rezolvarea lor, sa dezvolte produse noi pentru pietele existente sau potientiale. Deoarece este o companie care raspunde preocuparilor comunitatii privind impactul potential al activitatilor sale asupra mediului, Rompetrol Rafinare incurajeaza clientii sa-si revizuiasca procesele din punct de vedere al sanatatii umane si al mediului. Pentru a se asigura ca produsele sale nu sunt folosite in moduri pentru care nu sunt proiectate sau testate, Rompetrol Rafinare pune la dispozitia clientilor documentatie de specialitate, inclusiv fisa cu date de securitate corespunzatoare, care trebuie consultata inainte de a folosi produsele.

NOTA: Nu ne asumam nici o responsabilitate sau raspundere cu privire la utilizarea pentru alt tip de aplicatie a produselor Rompetrol Rafinare, fata de cele mentionate in prezenta specificatie standard. Este responsabilitatea clientului sa verifice si sa testeze produsele noastre pentru a se asigura de compatibilitatea acestora cu aplicatiile sale.

NOTA PRIVIND RESTRICTII PENTRU APLICATII MEDICALE: Rompetrol Rafinare nu recomanda nici un produs al companiei pentru aplicatii care sa implice contact cu tesuturi sau fluide interne umane - indiferent de timpul de contact, pentru dispozitive cardiace, pentru componente ale dispozitivelor medicale de mentinere a vietii, precum si pentru aplicatii care sa aiba legatura cu reproducerea umana.

Sistemul integrat de management calitate-mediu-sanatate si securitate in munca este certificat de DNV-GL conform standardelor ISO 9001, ISO 14001 si OHSAS 18001

© ROMPETROL RAFINARE S.A. Reproducerea neautorizata prin orice mijloace, partiala sau totala, este interzisa

SS – 86: SPECIFICATIE STANDARD POLIETILENA DE INALTA DENSITATE – H.Turte

PAGE 2/2