

BENZINA NAPHTHA

UTILIZARE: CA MATERIE PRIMA IN INDUSTRIA PETROCHIMICA

CARACTERISTICA	UM	LIMITE		METODA DE INCERCARE
		Min.	Max.	
Densitatea la 15 ⁰ C	kg/m ³	-	760	SR EN ISO 12185-03 SR EN ISO 3675-02/C91:2005 ASTM D 4052-16 ASTM D 1298-12b(2017)
Distilare:				
-punct initial de fierbere	°C	35	-	SR EN ISO 3405-11
-punct final de fierbere	°C	-	185	ASTM D 86-17
Tipuri de hidrocarburi:				
- aromate	% (v/v)	-	18	ASTM D 1319-15
- olefine	% (v/v)	-	2	SR EN 15553-07
- parafine si naftene	% (v/v)	80	-	
Continut de sulf	mg/kg	-	1000	ASTM D 5453-16e1
Presiune de vapori Reid	mmHg	-	500	SR EN 13016-1/08 ASTM D 5191-15

Controlul calitatii: controlul se efectueaza pe lot

Marimea unui lot corespunde capacitatii rezervorului de max.1000 tone in cazul livrarii in vagoane cisterna sau autocisterne. Lotul va fi format din produs de acelasi tip.

La fiecare lot se verifica toate caracteristicile prevazute in specificatia standard corespunzatoare produsului. Produsul trebuie sa corespunda tuturor caracteristicilor prevazute. In caz contrar, lotul se respinge.

In caz de litigiu, controlul calitatii se va efectua pe probe luate in conformitate cu procedura de esantionare pastrate pentru acest caz.

Procedura de esantionare: SR EN ISO 3170-2004/C91:2005/ASTM D 4057-12.

Informatii privind clasificarea produsului, ambalare, etichetare, manipulare, transport si depozitare: conform cu Fisa Date de Securitate 19V.

Sistemul integrat de management calitate-mediu-sanatate si securitate in munca este certificat de DNV-GL in conformitate cu standardele:

- ISO 9001
- ISO 14001
- OHSAS 18001

Laboratorul de incercari este acreditat de RENAR in conformitate cu SR EN ISO/CEI 17025.

© ROMPETROL RAFINARE SA Reproducerea neautorizata prin orice procedeu partiala sau totala, este interzisa