

REZIDUU DE CRACARE CATALITICA

UTILIZARE: MATERIE PRIMA PENTRU FABRICAREA NEGRULUI DE FUM

CARACTERISTICA	UM	LIMITE		METODA DE INCERCARE
		Min.	Max.	
Punct de inflamabilitate (Cleveland)	°C	100	-	SR EN ISO 2592: 2018 / ASTM D 92-18
Sulf total	% (m/m)	-	0,6	ASTM D 2622-21 ¹ ; ASTM D 4294-21 ¹ ; SR EN ISO 8754:2004 ¹
Viscozitate:				
• 210 °F (98,8 °C)	cSt	-	25	ASTM D 445-21e ²
• 210 °F (98,8 °C)	SUS	-	120	ASTM D 2161-20
Densitate la 15 °C	g/cm ³	1,07	1,12	ASTM D 1298-2012b(2017)e1/ SR EN ISO 3675:2002 SR EN ISO 3675-2002/C91:2005
° API		-6	10	calcul
BMCI		120	-	calcul
Cenusa	% (m/m)	-	0,07	SR EN ISO 6245: 2003 ¹ / ASTM D 482-19
Carbon rezidual	% (m/m)	-	15	SR EN ISO 10370: 15 ¹ / ASTM D 4530-15(2020) ¹
Apa	% (m/m)	-	0,2	ASTM D 95-13(2018)
Sodiu	mg/kg	-	10	ASTM D 5863-22
Potasiu	mg/kg	-	2	ASTM D 5863-22

NOTA: 1) Incercare acreditata de RENAR

Controlul calitatii: controlul se efectueaza pe lot.

Marimea unui lot corespunde capacitatii rezervorului. Lotul va fi format din produs de acelasi tip.

La fiecare lot se verifica toate caracteristicile prevazute in specificatia standard corespunzatoare produsului/tipului de produs.

Produsul trebuie sa corespunda tuturor caracteristicilor prevazute. In caz contrar, lotul se respinge.

In caz de litigiu, controlul calitatii se va efectua pe probe luate in conformitate cu procedura de esantionare si pastrate pentru acest caz.

Procedura de esantionare: SR EN ISO 3170:2004/SR EN ISO 3170:2004/C91:05/ASTM D 4057-22

Informatii privind clasificarea produsului, ambalarea, etichetarea, manipularea, transportul si depozitarea: conform cu « Fisa Date de Securitate » FDS- 3.7.R.

Sistemul integrat de management este certificat in conformitate cu standardele:

- ISO 9001
- ISO 14001
- ISO 45001
- ISO 50001

Laboratorul de incercari este acreditat de RENAR in conformitate cu SR EN ISO/CEI 17025

© ROMPETROL RAFINARE SA Reproducerea neautorizata prin orice procedeu partiala sau totala, este interzisa