

## WHITE SPIRIT

UTILIZARE: CA SOLVENT IN INDUSTRIA LACURILOR SI A VOPSELELOR, A CAUCIUCULUI, PENTRU PREGATIREA SUPRAFETELOR DIN LEMN, METAL, ZIDARIE INAINTE DE VOPSIRE

CARACTERISTICA	UM	LIMITE		METODA DE INCERCARE
		Min.	Max.	
Densitate la 15 <sup>0</sup> C	kg/m <sup>3</sup>	-	805	SR EN ISO 12185-03 SR EN ISO 3675-02/C91:2005 ASTM D 4052-16 ASTM D 1298-12b(2017)
Punct de inflamabilitate, A	<sup>0</sup> C	33	-	SR EN ISO 13736-13
Distilare:				
-punct initial de fierbere	<sup>0</sup> C	-	170	SR EN ISO 3405-11
-pana la 240 <sup>0</sup> C, distila	%(v/v)	98	-	ASTM D 86-17
-reziduu + pierderi	%(v/v)	-	2	
Impuritati mecanice si apa		lipsa		SS 59
Aciditate minerala si alcalinitate		lipsa		STAS 22-64 ASTM D 1093-11(2017)
Continut de sulf	%(m/m)	-	0,08	SR EN ISO 8754-04 ASTM D 4294-16e1 ASTM D 5453-16e1
Continut de hidrocarburi aromatice	%(v/v)	-	18	STAS 25-67 ASTM D 1319-15 SR EN 15553-07
Culoare Saybolt	unitati	+20	-	ASTM D 156-15

### Determinarea impuritatilor mecanice si a apei

Intr-o eprubeta cu diametrul de circa 40 mm se introduce proba de analizat si se aduce la o temperatura din intervalul 15...25<sup>0</sup>C.

Apa si impuritatile mecanice se considera lipsa, daca continutul eprubetei este clar si nu contine substante in suspensie si nici depuneri de apa sau alte impuritati sedimentale vizibile la fundul eprubetei.

### Controlul calitatii: controlul se efectueaza pe lot

Marimea unui lot corespunde capacitatii rezervorului de max.1000 tone in cazul livrarii in vagoane cisterna sau autocisterne. Lotul va fi format din produs de acelasi tip.

La fiecare lot se verifica toate caracteristicile prevazute in specificatia standard corespunzatoare produsului. Produsul trebuie sa corespunda tuturor caracteristicilor prevazute. In caz contrar, lotul se respinge.

In caz de litigiu, controlul calitatii se va efectua pe probe luate in conformitate cu procedura de esantionare pastrate pentru acest caz.

### Procedura de esantionare: SR EN ISO 3170-2004/C91:2005/ASTM D 4057-12

Informatii privind clasificarea produsului, ambalare, etichetare, manipulare, transport si depozitare: conform cu Fisa Date de Securitate 56V.

### Sistemul integrat de management calitate-mediu-sanatate si securitate in munca este certificat de

DNV-GL in conformitate cu standardele:

- ISO 9001
- ISO 14001
- OHSAS 18001

Laboratorul de incercari este acreditat de RENAR in conformitate cu SR EN ISO/CEI 17025

© **ROMPETROL RAFINARE SA** Reproducerea neautorizata prin orice procedeu partiala sau totala, este interzisa

**SPECIFICATIE STANDARD 59**

**WHITE SPIRIT**