

# PETROL REACTOR JET A1<sup>3</sup>

UTILIZARE: COMBUSTIBIL PENTRU TURBOMOTOARE DE AERONAVE

CARACTERISTICA	UM	LIMITE		METODA DE INCERCARE
		Min.	Max.	
<b>ASPECT</b>				
Inspectie vizuala		la temperatura ambienta lichid limpede, stralucitor, fara corpuri straine in suspensie si apa decantata		ASTM D 4176-22 (procedul 1)
Culoare Saybolt, la punctul de productie		se raporteaza		ASTM D 156-15 <sup>1</sup> / ASTM 6045-20
<b>PARTICULE LA PUNCTUL DE PRODUCTIE</b>				
Contaminare	mg/l	-	1,0	ASTM D 5452-23 <sup>1</sup>
Ori Particule, cumulat	nr/ml	Numar particule / Clasa ISO		IP 565
≥ 4 μm(c)		se raporteaza / max 19		
≥ 6 μm(c)		se raporteaza / max 17		
≥ 14 μm(c)		se raporteaza / max 14		
≥ 21 μm(c)		se raporteaza		
≥ 25 μm(c)		se raporteaza		
≥ 30 μm(c)		se raporteaza / max 13		
<b>COMPOZITIE</b>				
Aciditate totala <sup>4</sup>	mg KOH/g	-	0,015	ASTM D 3242-11(2017) <sup>1</sup>
Hydrocarburi aromatate <sup>4</sup>	% (v/v)	-	25,0	ASTM D 1319-20a <sup>1</sup>
ori Total hidrocarburi aromatate <sup>4</sup>		-	26,5	ASTM D 6379-21e1 <sup>1</sup>
Sulf total	% (m/m)	-	0,30	ASTM D 2622-21 <sup>1</sup> / ASTM D 5453-19a <sup>1</sup> / ASTM D 4294-21 <sup>1</sup>
Sulf mercaptanic	% (m/m)	-	0,0030	ASTM D 3227-23 <sup>1</sup>
Componenti rafinarie, la punctul de productie:				
Componenti non-hidroprocesati	% (v/v)	se raporteaza		DEF STAN 91-091 Editia 17
Componenti sever hidroprocesati	% (v/v)	se raporteaza		
Componenti sintetici	% (v/v)	se raporteaza		
<b>VOLATILITATE</b>				
Distilare:				ASTM D 86 - 23 <sup>1</sup> / SR EN ISO 3405:2019 <sup>1</sup>
Punct initial de fierbere	°C	se raporteaza		
10 % (v/v) recuperat pana la temp.	°C	-	205,0	
50 % (v/v) recuperat pana la temp.	°C	se raporteaza		
90 % (v/v) recuperat pana la temp.	°C	se raporteaza		
Punct final de fierbere	°C	-	300,0	
Reziduu	% (v/v)	-	1,5	
Pierderi	% (v/v)	1,5		
Punct de inflamabilitate, TAG	°C	38,0	-	ASTM D 56-22 <sup>1</sup>
Densitate la 15°C	kg/m <sup>3</sup>	775,0	840,0	ASTM D 1298-12b(2017)e1 / ASTM D 4052-22 <sup>1</sup> SR EN ISO 3675:2002 / SR EN ISO 3675:2002 / C91:2005 / SR EN ISO 12185:2003 <sup>1</sup> / EN ISO

12185:1996<sup>1</sup> / ISO 12185:1996<sup>1</sup>

FLUIDITATE				
Temperatura de disparitie a cristalelor	°C	-	- 47,0	ASTM D 7153-22ae1 <sup>1</sup>
Viscozitate cinematica la - 20°C	mm <sup>2</sup> /s	-	8,0	SR EN ISO 3104:2020 <sup>1</sup> / EN ISO 3104:2020 <sup>1</sup> / ASTM D 445-21e2 <sup>1</sup>
COMBUSTIE				
Caldura neta de combustie	MJ/kg	42,80	-	ASTM D 3338 /D 3338M-20a <sup>1</sup>
Inaltimea flacarii fara fum	mm	25,0	-	ASTM D 1322-22 <sup>1</sup>
SAU				
Inaltimea flacarii fara fum	mm	18,0	-	ASTM D 1322-22 <sup>1</sup>
<b>SI</b> Naftalene	% vol	-	3,0	ASTM D 1840-22
COROZIUNE				
Coroziune pe lama de Cu, clasificare		-	clasa 1	ASTM D 130-19 <sup>1</sup> / SR EN ISO 2160-2003 <sup>1</sup>
(2 ore +/- 5min la 100°C +/-1 °C)				
STABILITATE				
Stabilitate termica (JFTOT) <sup>4</sup>				ASTM D 3241-23 <sup>1</sup>
- temperatura de control	°C	260		
- cadere de presiune pe filtru	mmHg	-	25	
- depuneri pe tubul incalzitorului		-	<3	
CONTAMINANTI				
Gume existente	mg/100 ml	-	7	IP 540-08(2014) <sup>1</sup>
PROPRIETATI DE SEPARARE A APEI				
Microseparometru (MSEP) la punctul de productie, evaluare				ASTM D 3948-22 <sup>1</sup>
- cu aditiv de conductivitate electrica		70	-	
CONDUCTIVITATE				
Conductivitatea electrica	pS/m	50	600 <sup>2</sup>	ASTM D 2624-22 <sup>1</sup> vezi DEF STAN 91-091 Editia 17, Nota 17
ADITIVI				
Produsul este aditivat cu:				
- aditiv antistatic (Stadis 450) tip RDE/A/621	mg/l	-	3	Conform notificare instalatie
- aditiv antioxidant (2,6-ditertiary-butyl-4-methyl phenol), tip RDE/A/607	mg/l	-	24	

**NOTE:** 1) Incercare acreditata de RENAR 2) la livrare, dupa injectie aditiv antistatic 3) Se certifica faptul ca probele au fost testate folosind metodele de incercare declarate si ca lotul reprezentat prin probe este in conformitate cu check-list AFQRJOS Editia 34/Ianuarie 2024 si DEF STAN 91-091 Editia 17. 4) Aceasta conditie este garantata prin tehnologia de fabricatie si se verifica saptamanal pe proba medie a rezervoarelor.

**Controlul calitatii:** controlul se efectueaza pe lot.

Marimea unui lot corespunde capacitatii rezervorului in cazul pomarii prin conducta sau de max. 2.000 tone in cazul livrarii in vagoane cisterna sau autocisterne. Lotul va fi format din produs de acelasi tip. La fiecare lot se verifica toate caracteristicile prevazute in specificatia standard corespunzatoare produsului/tip. Produsul trebuie sa corespunda tuturor caracteristicilor prevazute. In caz contrar, lotul se respinge. In caz de litigiu, controlul calitatii se va efectua pe probe luate in conformitate cu procedura de esantionare pastrate pentru acest caz.

**Procedura de esantionare:** SR EN ISO 3170:2004 / C91:05 / ASTM D 4057-22

**Informatii privind clasificarea produsului, ambalare, etichetare, manipulare, transport si depozitare:** conform cu Fisa Date de Securitate 2.4.R.

**Sistemul integrat de management** este certificat in conformitate cu standardele:

- ISO 9001
- ISO 14001
- ISO 45001
- ISO 50001

Laboratorul de incercari este acreditat de RENAR in conformitate cu SR EN ISO/CEI 17025

© **ROMPETROL RAFINARE SA** Reproducerea neautorizata prin orice procedeu partiala sau totala, este interzisa