

N-HEXAN

UTILIZARE: COMPONENT SOLVENTI DE EXTRACTIE PENTRU PROCESELE DE PRODUCTIE A ULEIURILOR SI IN PROCESELE DE POLIMERIZARE, INTERMEDIAR

CARACTERISTICA	UM	LIMITE		METODA DE INCERCARE
		Min.	Max.	
Aspect		lichid incolor, transparent		vizual
Densitate la 15 ⁰ C	kg/m ³	663	690	SR EN ISO 3675-02 /C91:2005 SR EN ISO 12185:2024 ASTM D 4052-22 ASTM D 1298-24
Distilare: 5%....95% (v/v) distila in intervalul de temperatura	⁰ C	66	70	SR EN ISO 3405:2019 ASTM D 86- 23ae2
Continut de benzen	ppm (greutate)	-	70	ASTM D 6229-06(25)
Continut de n-hexan	%(m/m)	51	-	ASTM D 5134-21(25)
Indice de brom	mgBr/100g	-	100	ASTM D 2710-20
Continut de ciclohexan	%(m/m)	-	2.2	Software DHA-ASTM D 6730-22
Continut de apa	ppm	-	50	SR EN ISO 12937- 01/C91:2014 ASTM D 6304-20
Continut de sulf	mg/kg	-	1	ASTM D 5453-19a
Reactia extractului apos		neutra		SS 101
Coroziune pe lama de cupru (3h la 40 ⁰ C)	evaluare	-	1 a	SR EN ISO 2160-02 ASTM D 130-26

Reactia extractului apos

Intr-un vas conic se introduc 100cm³ proba si 30cm³ apa.

Se incalzeste sub agitare, pe baie de apa, pana la temperatura de 70⁰C.

Amestecul se trece intr-o palnie de separare, se scutura energic si se raceste. Se separa doua straturi. Stratul apos se filtreaza si din filtrat se iau 10 cm³ care se introduc in doua eprubete.

Se adauga o picatura de fenolftaleina in prima eprubeta si o picatura de metiloranj in a doua eprubeta. In cazul in care in prima eprubeta apare coloratia roz, se noteaza reactia extractului apos-alkalin.

In cazul in care in a doua eprubeta apare coloratia rosie, se noteaza reactia extractului apos-acid. In ambele cazuri, daca nu apar schimbari de culoare, se noteaza reactia extractului-neutru.

Controlul calitatii: controlul se efectueaza pe lot

Marimea unui lot corespunde capacitatii rezervorului de max.1000 tone in cazul livrarii in vagoane cisterna sau autocisterne. Lotul va fi format din produs de acelasi tip. La fiecare lot se verifica toate caracteristicile prevazute in specificatia standard corespunzatoare produsului. Produsul trebuie sa corespunda tuturor caracteristicilor prevazute. In caz contrar, lotul se respinge. In caz de litigiu, controlul calitatii se va efectua pe probe luate in conformitate cu procedura de esantionare pastrate pentru acest caz.

Procedura de esantionare: SR EN ISO 3170-2025/ASTM D 4057-22

Informatii privind clasificarea produsului, ambalare, etichetare, manipulare, transport si depozitare: conform cu Fisa Date de Securitate 3V.

Sistemul integrat de management este certificat in conformitate cu standardele:

- ISO 9001
- ISO 14001
- ISO 45001
- ISO 50001

Laboratorul de incercari este acreditat de RENAR in conformitate cu SR EN ISO/CEI 17025

© ROMPETROL RAFINARE SA Reproducerea neautorizata prin orice procedeu partiala sau totala, este interzisa