

PETROL REACTOR JET A1³

UTILIZARE: COMBUSTIBIL PENTRU TURBOMOTOARE DE AERONAVE

CARACTERISTICA	UM	LIMITE		METODA DE INCERCARE
		Min.	Max.	
ASPECT				
Inspectie vizuala		la temperatura ambianta lichid limpede, stralucitor, fara corpuri straine in suspensie si apa decantata		ASTM D 4176-22 e1 (procedul 1)
Culoare Saybolt, la punctul de productie		se raporteaza		ASTM D 156-23 ¹ / ASTM 6045-20
PARTICULE LA PUNCTUL DE PRODUCTIE				
Particule, cumulat ⁵	nr/ml	Numar particule	/ ISO Code	IP 565 / ISO 4406
≥ 4 μm(c)		se raporteaza	max 19	
≥ 6 μm(c)		se raporteaza	max 17	
≥ 14 μm(c)		se raporteaza	max 14	
≥ 21 μm(c)		se raporteaza	se raporteaza	
≥ 25 μm(c)		se raporteaza	se raporteaza	
≥ 30 μm(c)		se raporteaza	max 13	
COMPOZITIE				
Aciditate totala ⁴	mg KOH/g	-	0,015	ASTM D 3242-23 ¹
Hidrocarburi aromatate ⁴			25,0	ASTM D 1319-20a ¹
ori Total hidrocarburi aromatate ⁴	% (v/v)	-	26,5	ASTM D 6379-21e1 ¹
Sulf total	% (m/m)	-	0,30	ASTM D 2622-24 ¹ / ASTM D 5453-24 ¹ / ASTM D 4294-21 ¹
Sulf mercaptanic	% (m/m)	-	0,0030	ASTM D 3227-24 ¹
Componenti rafinarie, la punctul de productie:				
Componenti non-hidroprocesati	% (v/v)	se raporteaza		DEF STAN 91-091 Editia 19
Componenti sever hidroprocesati	% (v/v)	se raporteaza		
Componenti sintetici	% (v/v)	se raporteaza		
VOLATILITATE				
Distilare:				ASTM D 86 – 23ae2 ¹ /SR EN ISO 3405:2019 ¹
Punct initial de fierbere	°C	se raporteaza		
10 % (v/v) recuperat pana la temp.	°C	-	205,0	
50 % (v/v) recuperat pana la temp.	°C	se raporteaza		
90 % (v/v) recuperat pana la temp.	°C	se raporteaza		
Punct final de fierbere	°C	-	300,0	
Reziduu	% (v/v)	-	1,5	
Pierderi	% (v/v)		1,5	
Punct de inflamabilitate, TAG	°C	38,0	-	ASTM D 56-22 ¹
Densitate la 15°C	kg/m ³	775,0	840,0	ASTM D 1298-24 / ASTM D 4052-22 ¹ SR EN ISO 3675:2002 / SR EN ISO 3675:2002/ C91:2005 / SR EN ISO 12185:2024 ¹ / EN ISO 12185:2024 ¹ / ISO 12185:2024 ¹
FLUIDITATE				
Temperatura de disparitie a cristalelor	°C	-	- 47,0	ASTM D 7153-22ae1 ¹
Viscozitate cinematica la - 20°C	mm ² /s	-	8,0	SR EN ISO 3104:2023 ¹ / EN ISO 3104:2023 ¹ / ASTM D 445-24 ¹
COMBUSTIE				
Caldura neta de combustie	MJ/kg	42,80	-	ASTM D 3338 /D 3338M-20a ¹

Inaltimea flacarii fara fum SAU	mm	25,0	-	ASTM D 1322-24 ¹
Inaltimea flacarii fara fum SI Naftalene	mm % vol	18,0 -	- 3,0	ASTM D 1322-24 ¹ ASTM D 1840-24
COROZIUNE				
Coroziune pe lama de Cu, clasificare (2 ore +/- 5min la 100°C +/-1 °C)		-	clasa 1	ASTM D 130-19 ¹ / SR EN ISO 2160-2003 ¹
STABILITATE				
Stabilitate termica (JFTOT) ⁴				ASTM D 3241-24 ¹
- temperatura de control	°C	260		
- cadere de presiune pe filtru	mmHg	-	25	
- depuneri pe tubul incalzitorului		-	<3	
CONTAMINANTI				
Gume existente	mg/100 ml	-	7	IP 540-08(2019) ¹
PROPRIETATI DE SEPARARE A APEI				
Microseparometru (MSEP) la punctul de productie, evaluare				ASTM D 3948-22 ¹
- cu aditiv de conductivitate electrica		70	-	
CONDUCTIVITATE				
Conductivitatea electrica	pS/m	50	600 ²	ASTM D 2624-22 ¹ vezi DEF STAN 91-091 Editia 19, Tabelul 1, Nota 16
ADITIVI				
Produsul este aditivat cu:				
- aditiv antistatic (Stadis 450) tip RDE/A/621	mg/l	-	3	Conform notificare instalatie
- aditiv antioxidant (2,6-ditertiary- butyl-4-methyl phenol), tip RDE/A/607	mg/l	-	24	

NOTE: 1) Incercare acreditata de RENAR **2)** la livrare, dupa injectie aditiv antistatic **3)** Se certifica faptul ca probele au fost testate folosind metodele de incercare declarate si ca lotul reprezentat prin probe este in conformitate cu check-list AFQRJOS Editia 36/Februarie 2025 si DEF STAN 91-091 Editia 19. **4)** Aceasta conditie este garantata prin tehnologia de fabricatie si se verifica saptamanal pe proba medie a rezervoarelor. **5)** Pentru demonstrarea conformitatii produsului, este suficienta respectarea si raportarea uneia dintre cerinte: numarul de particule, determinat conform IP 565, sau contaminarea cu particule, determinata conform ASTM D5452-23 (max. 1 mg/L).

Controlul calitatii: controlul se efectueaza pe lot.

Marimea unui lot corespunde capacitatii rezervorului in cazul pomparii prin conducta sau de max. 2.000 tone in cazul livrarii in vagoane cisterna sau autocisterne. Lotul va fi format din produs de acelasi tip. La fiecare lot se verifica toate caracteristicile prevazute in specificatia standard corespunzatoare produsului/tip. Produsul trebuie sa corespunda tuturor caracteristicilor prevazute. In caz contrar, lotul se respinge. In caz de litigiu, controlul calitatii se va efectua pe probe luate in conformitate cu procedura de esantionare pastrate pentru acest caz.

Procedura de esantionare: SR EN ISO 3170:2025 / ASTM D 4057-22

Informatii privind clasificarea produsului, ambalare, etichetare, manipulare, transport si depozitare: conform cu Fisa Date de Securitate 2.4.R.

Sistemul integrat de management este certificat in conformitate cu standardele:

- ISO 9001
- ISO 14001
- ISO 45001
- ISO 50001

Laboratorul de incercari este acreditat de RENAR in conformitate cu SR EN ISO/CEI 17025

© **ROMPETROL RAFINARE SA** Reproducerea neautorizata prin orice procedeu partiala sau totala, este interzisa