SS – 07.2: SPECIFICATIE STANDARD POLIPROPILENA – F400BO

1) **DESCRIERE PRODUS:** polipropilena, homopolimer cu stabilizare de baza. Pentru producerea acestui sort se foloseste ca monomer numai propilena, fara adaos de plastifianti sau masterbatch-uri colorate; produsul este natur.

2) **APLICATII:** film orientat biaxial-strech, prelucrare prin extrudare.

3) **PROPRIETATI:**

PROPRIETATI	UM	LIMITE ADMISE	METODA DE INCERCARE
ASPECT:	-	Granule de culoare uniforma, fara impuritati mecanice*. Se admit max. 0.1 % (m/m) granule contaminate**	VIZUAL/GRAVIMETRIC
FIZICE			
Indice de curgere in topitura(3) (230 °C / 2.16 kg)	g/10min	2,80 – 3.2	ISO 1133 B
Densitate nominala (23 °C)(1,2)	g/cm^3	0,905 - 0,917	ISO 1183
MECANICE (1)			
Rezistenta la tractiune la curgere(3) (23 °C, v=50mm/min)	MPa	min. 32	ISO 527/1,2
Alungire la curgere (3) (23 °C, v=50mm/min)	%	min. 9	ISO 527/1,2
Modul de elasticitate la incovoiere(3) (23 °C, v=2mm/min, secanta)	MPa	min. 1000	ISO 178
Rezistenta la soc Izod (3) (23 °C, specimen crestat)	KJ/m^2	min. 3	ISO 180/1A
TERMICE (1)			
Punct de inmuiere Vicat(2) (A - 50^{0}C/h-10N)	^{0}C	min. 150	ISO 306/A
Temperatura de incovoiere sub sarcina (2) (A-120 ^{0}C/ h-1.80 Mpa)	^{0}C	min. 45	ISO 75 B

Nota:
1) Valoarea medie a proprietatilor mecanice/termice este masurata pe specimene standard obtinute prin injectie (ISO 3167/ ISO 1873-2), conditionate la temperatura camerei (ISO 291).
2) Incercari periodice.
3) Incercari pe lot.
*) Impuritati mecanice = corpuri metalice, resturi lemnoase, pietre, etc.
**) Granule contaminate = granule cu variatii de culoare, cu insertii polimerice, cu forme neregulate, aplatizate, cu codite, lipite, expandate sau netopite, etc.

INFORMATII ADITIONALE:

- Produsul este in conformitate cu cerintele Regulamentului (UE) nr.10/2011 privind materialele si obiectele din plastic destinate a veni in contact cu produsele alimentare/ apa potabila, modificat si rectificat prin: Regulamentul (UE) nr.202/2014; Regulamentul (UE) nr.174/2015 si Regulamentul (UE) nr.1416/2016.
- Informatii despre procesare:
  - temperatura de topire recomandata: 200-230^{0}C;
  - profil de temperatura recomandat pentru extrudare: 200-280^{0}C functie de tipul de echipament utilizat.

4) **CONTROLUL CALITATII**: controlul se face pe loturi
- Fiecare lot are maximum 200 tone. Lotul va contine produs din acelasi sort.
- In cadrul testarii, produsul trebuie sa respecte toti parametrii descrisi in prezenta specificatie standard
- In caz de litigiu, controlul calitatii se va face in prezenta reprezentantului clientului, folosind mostre pastrate pentru astfel de cazuri, recoltarea probelor fiind facuta conform procedurilor de recoltare.

NOTA: *Toate testele vor fi efectuate folosind echipamentul de testare al producatorului.*

5) **PROCEDURA DE PRELEVARE MOSTRE**:
- Prelevarea mostrelor se va face continuu in timpul formarii lotului.
- Probele initiale vor fi amestecate pentru omogenizare si micsorate cantitativ prin metoda reducerii la sfert, la aproximativ 2 kg.
- Mostrele vor fi sigilate si etichetate.

Sistemul integrat de management calitate–mediu-sanatate si securitate in munca este certificat de DNV-GL conform standardelor ISO 9001:2008, ISO 14001:2004 si OHSAS 18001:2007

© **ROMPETROL RAFINARE S.A.** Reproducerea neautorizata prin orice mijloace, partiala sau totala, este interzisa

*NOTA: O mostra este analizata in laboratorul producatorului iar alta este pastrata **trei luni** dupa livrare in laboratorul acestuia, pentru control in caz de litigiu.*

1) **LIVRARE:** Europaleti CP4 (1375 kg PP/palet), big-bags-uri (1000kg) si vrac in container-liner.

2) **TERMEN DE GARANTIE:** Produsul este garantat 3 luni de la data livrarii, cu respectarea prevederilor privind "Manipularea, transportul si depozitarea" acestuia conform FDS-01.

3) **TERMEN DE VALABILITATE:** produsul are termenul de valabilitate 12 luni de la data fabricatiei, cu respectarea prevederilor privind "Manipularea, transportul si depozitarea" acestuia conform FDS 01. Produsul are posibilatetea de extindere a valabilitatii prin reinspectarea si reevaluarea calitatii.

4) **DOCUMENTE:** Declaratie de conformitate / Raport de incercare.

5) **INFORMATII PRIVIND MANIPULAREA, TRANSPORTUL SI DEPOZITAREA:** In conformitate cu "FISA CU DATE DE SECURITATE"- FDS - 01. In cazul in care polimerul este depozitat in conditii de temperatura variabila si umiditate ridicata, umiditatea atmosferica poate condensa in interiorul ambalajului. In acest caz, se recomanda uscarea granulelor inainte de utilizare. In timpul stocarii, polipropilena nu trebuie expusa radiatiilor UV. Producatorul nu-si asuma raspunderea pentru degradarea datorata depozitarii incorecte.

6) **ALTE INFORMATII:**

Fisa cu date de securitate pentru polipropilena produsa de Rompetrol Rafinare este disponibila pentru clienti la biroul Comercial- Vanzari Rompetrol Rafinare. Ea contine informatiile necesare pentru desfasurarea in siguranta de catre clienti a operatiunilor proprii de manipulare si utilizare.
Informatiile care urmeaza se refera numai la produsul livrat.

Securitate

Polipropilena este un polimer inert si nu prezinta riscuri de nici un fel in conditii normale de manipulare. Depozitarea produsului trebuie sa se faca respectand procedura indicata. Personalul de deservire trebuie sa ia masuri pentru evitarea contactului polimerului topit cu pielea sau cu ochii. Ca minima precautie pentru protectia ochilor, sunt indicati ochelarii de protectie.
Zonele de prelucrare trebuie sa fie ventilate. Zonele adiacente zonei de lucru trebuie sa fie mentinute curate si fara praf.

Riscuri de incendiu

Polipropilena este un compus combustibil, dar in conditii normale de depozitare nu exista riscul aprinderii. In contact cu foc deschis se inmoaie, curge, se aprinde si arde cu flacara luminoasa, pana la epuizare (daca nu este aditivata cu agent de ignifugare). De aceea trebuie manipulata si depozitata evitand contactul cu foc deschis sau alte surse de aprindere. In timpul arderii, se degaja o cantitate mare de caldura si fum negru si dens. Pentru interventii in zone inchise, pompierii trebuie sa fie dotati cu aparate de respiratie izolante.

Reciclare

Polipropilena este un material reciclabil. Este de preferat ca rebuturile sau deseurile provenite din fabricatie sa fie reciclate in loc sa fie distruse.

Distrugere

Pentru distrugerea deseurilor, se impune respectarea reglementarilor nationale si locale in vigoare. In cazul in care acest lucru se intampla, in cele ce urmeaza, sunt furnizate indicatii pentru polipropilena homopolimer asa cum este livrata; adaosul de aditivi, materiale de umplutura sau alte componente implica luarea in considerare a influentei lor, pe baza documentatiei aferente.
Polipropilena poate fi distrusa prin incinerare controlata, cu respectarea reglementarilor in vigoare referitoare la emisiile gazoase si de particule solide. Datorita cantitatii mari de caldura degajata, incinerarea trebuie facuta in instalatii care sa poata prelua sarcini termice ridicate.

Misiunea asumata de Rompetrol Rafinare este de a construi un parteneriat puternic producator/client. Avand acest scop, Rompetrol Rafinare isi propune sa ofere clientilor produse de calitate, care sa satisfaca toate cerintele si asteptarile acestora, sa tina permanent legatura cu ei pentru a cunoaste eventualele probleme aparute la prelucrare, sa asigure sprijin tehnic pentru rezolvarea lor, sa dezvolte produse noi pentru pietele existente sau potentiale. Deoarece este o companie care raspunde preocuparilor comunitatii privind impactul potential al activitatilor sale asupra mediului, Rompetrol Rafinare incurajeaza clientii sa-si revizuiasca procesele din punct de vedere al sanatatii umane si al mediului. Pentru a se asigura ca produsele sale nu sunt folosite in moduri pentru care nu sunt proiectate sau testate, Rompetrol Rafinare pune la dispozitia clientilor documentatie de specialitate, inclusiv fisa cu date de securitate corespunzatoare, care trebuie consultata inainte de a folosi produsele.

NOTA: Nu ne asumam nici o responsabilitate sau raspundere cu privire la utilizarea pentru alt tip de aplicatie a produselor Rompetrol Rafinare, fata de cele mentionate in prezenta specificatie standard. Este responsabilitatea clientului sa verifice si sa testeze produsele noastre pentru a se asigura de compatibilitatea acestora cu aplicatiile sale.

NOTA PRIVIND RESTRICTII PENTRU APLICATII MEDICALE: Rompetrol Rafinare nu recomanda nici un produs al companiei pentru aplicatii care sa implice contact cu tesuturi sau fluide interne umane - indiferent de timpul de contact, pentru dispozitive cardiace, pentru componente ale dispozitivelor medicale de mentinere a vietii, precum si pentru aplicatii care sa aiba legatura cu reproducerea umana.

Sistemul integrat de management calitate–mediu-sanatate si securitate in munca este certificat de DNV-GL conform standardelor ISO 9001:2008, ISO 14001:2004 si OHSAS 18001:2007

© **ROMPETROL RAFINARE S.A.** Reproducerea neautorizata prin orice mijloace, partiala sau totala, este interzisa