SS –94: SPECIFICATIE STANDARD POLIETILENA DE INALTA DENSITATE – RBI 8.0

1) **DESCRIERE PRODUS:** Polietilena de inalta densitate, copolimer cu stabilizare de baza. Pentru producerea acestui sort se folosesc ca monomeri etilena si butena-1, fara adaos de plastifianti sau masterbatch-uri colorate; produsul este natur.

2) **APLICATII:** sort destinat utilizarii pentru obtinere de: repere auto, repere industriale mici cu profil complicat si articole de uz casnic, obtinute prin injectie.

3) **PROPRIETATI:**

PROPRIETATI	UM	LIMITE ADMISE	METODA DE ANALIZA
ASPECT:	-	Granule cilindrice sau paralelipipedice, cu inaltime de max. 6mm, de culoare uniforma, fara corpuri straine.	VIZUAL
CONTAMINANTI (5)	**%**	max 0.3	VIZUAL/GRAVIMETRIC
FIZICE			
Indice de curgere in topitura(4) (190 °C / 2.16 kg)	g/10min	6.00-9.00	ISO 1133 B
Densitate nominala (23 °C)(2,4)	g/cm^3	0.950-0.970	ISO 1183
Cenusa (4)	%	max 0.08	ASTM D 5630
Continut de solvent rezidual(4)	%	max 0.08	SR EN 13628/1
MECANICE			
Rezistenta la tractiune la curgere(1,4) (23 °C, v=50mm/min)	MPa	min.23	ISO 527/1,2
Alungire la curgere (1,4) (23 °C, v=50mm/min)	%	min.9	ISO 527/1,2
Rezistenta la soc Izod(1,4) (23 °C, specimen crestat)	KJ/m^2	min. 4	ISO 180/1A
TERMICE			
Punct de inmuiere Vicat(2,3) (A - 50^{0}C/h-10N)	^{0}C	min. 115	ISO 306/A
ESCR (50±0.5^{0}C/IGEPAL CA630 solutie 10%)(2,4)	ore	min. 6	ASTM D 1693

Nota:

1) Valoarea medie a proprietatilor mecanice este masurata pe specimene standard obtinute prin injectie (ISO 3167/ ISO 294), conditionate la temperatura camerei (ISO 291).
2) Valoarea medie a proprietatilor fizice/termice este masurata pe specimene stadard obtinute prin compresiune in conformitate cu ASTM D4703C, conditionate in conformitate cu cerintele ISO 291
3) Incercari periodice.
4) Incercari pe lot
5) Contaminanti: granule care nu corespund conditiilor de aspect, granule colorate, expandate, netopite, oxidate, granule lungi, aglomerate

INFORMATII ADITIONALE:

- Monomerii si aditivii folosoti la fabricarea produsului sunt acceptati pentru utilizare in conformitate cu cerintele Regulament 10/2011/EC, privind articolele si materialele plastice destinate sa intre in contact cu alimentele.
- Informatii despre procesare:
  - temperatura de topire recomandata: 180-230^{0}C;
  - profil de temperatura recomandat pentru injectie: 190-230^{0}C functie de tipul de echipament utilizat.

4) **CONTROLUL CALITATII**: controlul se face pe loturi

- Fiecare lot are maximum 150 tone. Lotul va contine produs din acelasi sort.
- In cadrul testarii, produsul trebuie sa respecte toti parametrii descrisi in prezenta specificatie standard
- In caz de litigiu, controlul calitatii se va face in prezenta reprezentantului clientului, folosind mostre pastrate pentru astfel de cazuri, recoltarea probelor fiind facuta conform procedurilor de recoltare.

NOTA: *Toate testele vor fi efectuate folosind echipamentul de testare al producatorului.*

5) **PROCEDURA DE PRELEVARE MOSTRE**:

Sistemul de management calitate - mediu – sanatate si securitate in munca este certificat conform EN ISO 9001, EN ISO 14001 si OHSAS 18001 de Germanischer Lloyd Certification GmbH.

© **ROMPETROL RAFINARE S.A**. Reproducerea neautorizata prin orice mijloace, partiala sau totala, este interzisa

- Prelevarea mostrelor se va face continuu in timpul formarii lotului.
- Probele initiale vor fi amestecate pentru omogenizare si micsorate cantitativ prin metoda reducerii la sfert, la aproximativ 2 kg.
- Mostrele vor fi sigilate si etichetate.

NOTA: *O mostra este analizata in laboratorul producatorului iar alta este pastrata* ***trei luni*** *dupa livrare in laboratorul acestuia, pentru control in caz de litigiu.*

6) **LIVRARE:** Europaleti CP4 (1375 kg PP/palet), big-bags-uri (1000kg)

7) **TERMEN DE GARANTIE:** Produsul este garantat 3 luni de la data livrarii, cu respectarea prevederilor privind "Manipularea, transportul si depozitarea" acestuia conform FDS-04.

8) **TERMEN DE VALABILITATE:** produsul are termenul de valabilitate 12 luni de la data fabricatiei, cu respectarea prevederilor privind "Manipularea, transportul si depozitarea" acestuia conform FDS 04. Produsul are posibilatetea de extindere a valabilitatii prin reinspectarea si reevaluarea calitatii.

9) **DOCUMENTE:** Declaratie de conformitate / Raport de incercare.

10) **INFORMATII PRIVIND MANIPULAREA, TRANSPORTUL SI DEPOZITAREA:** In conformitate cu "FISA CU DATE DE SECURITATE"- FDS-04. In cazul in care polimerul este depozitat in conditii de temperatura variabila si umiditate ridicata, umiditatea atmosferica poate condensa in interiorul ambalajului. In acest caz, se recomanda uscarea granulelor inainte de utilizare. In timpul stocarii, polietilena de inalta densitate nu trebuie expusa radiatiilor UV. Producatorul nu-si asuma raspunderea pentru degradarea datorata depozitarii incorecte.

11) **ALTE INFORMATII:**

Fisa cu date de securitate pentru polietilena de inalta densitate produsa de Rompetrol Rafinare este disponibila pentru clienti la birourile Sales&Marketing Rompetrol Rafinare. Ea contine informatiile necesare pentru desfasurarea in siguranta de catre clienti a operatiunilor proprii de manipulare si utilizare.
Informatiile care urmeaza se refera numai la produsul livrat.

Securitate
Polietilena de inalta densitate este unul polimer inert si nu prezinta riscuri de nici un fel in conditii normale de manipulare. Depozitarea produsului trebuie sa se faca respectand procedura indicata. Personalul de deservire trebuie sa ia masuri pentru evitarea contactului polimerului topit cu pielea sau cu ochii. Ca minima precautie pentru protectia ochilor, sunt indicati ochelarii de protectie.
Zonele de prelucrare trebuie sa fie ventilate. Zonele adiacente zonei de lucru trebuie sa fie mentinute curate si fara praf.

Riscuri de incendiu
Polietilena de inalta densitate este un compus combustibil, dar in conditii normale de depozitare nu exista riscul aprinderii. In contact cu foc deschis se inmoaie, curge, se aprinde si arde cu flacara luminoasa, pana la epuizare. De aceea trebuie manipulata si depozitata evitand contactul cu foc deschis sau alte surse de aprindere. In timpul arderii, se degaja o cantitate mare de caldura si fum negru si dens. Pentru interventii in zone inchise, pompierii trebuie sa fie dotati cu aparate de respiratie izolante.

Reciclare
Polietilena de inalta densitate este un material reciclabil. Este de preferat ca rebuturile sau deseurile provenite din fabricatie sa fie reciclate in loc sa fie distruse.

Distrugere
Pentru distrugerea deseurilor, se impune respectarea reglementarilor nationale si locale in vigoare. In cazul in care acest lucru se intampla, in cele ce urmeaza, sunt furnizate indicatii pentru Polietilena de inalta densitate homopolimer asa cum este livrata; adaosul de aditivi, materiale de umplutura sau alte componente implica luarea in considerare a influentei lor, pe baza documentatiei aferente.
Polietilena de inalta densitate poate fi distrusa prin ingropare (in conditii de eliminare a riscului de contaminare a solului) sau incinerare controlata, cu respectarea reglementarilor in vigoare referitoare la emisiile gazoase si de particule solide. Datorita cantitatii mari de caldura degajata, incinerarea trebuie facuta in instalatii care sa poata prelua sarcini termice ridicate. Pentru cazul ingroparii: Polietilena de inalta densitate este inerta chimic, nu se degradeaza rapid, formeaza o baza puternica si rezistenta in timp pentru sol si nu emana gaze sau alti compusi cunoscuti ca poluanti ai apei.

Misiunea asumata de Rompetrol Rafinare este de a construi un parteneriat puternic producator/client. Avand acest scop, Rompetrol Rafinare isi propune sa ofere clientilor produse de calitate, care sa satisfaca toate cerintele si asteptarile acestora, sa tina permanent legatura cu ei pentru a cunoaste eventualele probleme aparute la prelucrare, sa asigure sprijin tehnic pentru rezolvarea lor, sa dezvolte produse noi pentru pietele existente sau potentiale. Deoarece este o companie care raspunde preocuparilor comunitatii privind impactul potential al activitatilor sale asupra mediului, Rompetrol Rafinare incurajeaza clientii sa-si revizuiasca procesele din punct de vedere al sanatatii umane si al mediului. Pentru a se asigura ca produsele sale nu sunt folosite in moduri pentru care nu sunt proiectate sau testate, Rompetrol Rafinare pune la dispozitia clientilor documentatie de specialitate, inclusiv fisa cu date de securitate corespunzatoare, care trebuie consultata inainte de a folosi produsele.

NOTA: Nu ne asumam nici o responsabilitate sau raspundere cu privire la utilizarea pentru alt tip de aplicatie a produselor Rompetrol Rafinare, fata de cele mentionate in prezenta specificatie standard. Este responsabilitatea clientului sa verifice si sa testeze produsele noastre pentru a se asigura de compatibilitatea acestora cu aplicatiile sale.

Sistemul de management calitate - mediu – sanatate si securitate in munca este certificat conform EN ISO 9001, EN ISO 14001 si OHSAS 18001 de Germanischer Lloyd Certification GmbH.
© **ROMPETROL RAFINARE S.A**. Reproducerea neautorizata prin orice mijloace, partiala sau totala, este interzisa

NOTA PRIVIND RESTRICTII PENTRU APLICATII MEDICALE: Rompetrol Rafinare nu recomanda nici un produs al companiei pentru aplicatii care sa implice contact cu tesuturi sau fluide interne umane - indiferent de timpul de contact, pentru dispozitive cardiace, pentru componente ale dispozitivelor medicale de mentinere a vietii, precum si pentru aplicatii care sa aiba legatura cu reproducerea umana.

Sistemul de management calitate - mediu – sanatate si securitate in munca este certificat conform EN ISO 9001, EN ISO 14001 si OHSAS 18001 de Germanischer Lloyd Certification GmbH.
© **ROMPETROL RAFINARE S.A**. Reproducerea neautorizata prin orice mijloace, partiala sau totala, este interzisa