

GRUND PENTRU PROTECTIA CONDUCTELOR METALICE INGROPATE (CITOM)

UTILIZARE: CA STRAT PRIMAR ADEZIV AL BITUMULUI LA SUPRAFATA CONDUCTELOR
METALICE, IN VEDEREA PROTEJARII LOR CONTRA COROZIUNII

CARACTERISTICA	UM	LIMITE		METODA DE INCERCARE
		Min.	Max.	
Densitate la 15 ⁰ C	kg/m ³	-	840	SR EN ISO 3675-02/C91:2005 ASTM D 1298-12b(2017)
Continut de hidrocarburi aromatice la fractiunea care distila pana la 200 ⁰ C	% (m/m)	20	-	STAS 25-67
Vascozitate conventionala la 20 ⁰ C	⁰ E	1,5	-	STAS 117-87 pct.4
Continut de apa	%(v/m)	lipsa		ASTM D 95-13e1
Timp de uscare	minute	10		STAS 6800-91 pct. 4.2
Aspect dupa uscare		sticlos-lucios		STAS 6800-91 pct. 4.3
Adezivitate: -metoda calitativa		corespunde		STAS 6801-63

Controlul calitatii: controlul se efectueaza pe lot

Marimea unui lot corespunde capacitatii rezervorului de max.150 tone in cazul livrarii in vagoane cisterna sau autocisterne. Lotul va fi format din produs de acelasi tip.

La fiecare lot se verifica toate caracteristicile prevazute in specificatia standard corespunzatoare produsului. Produsul trebuie sa corespunda tuturor caracteristicilor prevazute. In caz contrar, lotul se respinge.

In caz de litigiu, controlul calitatii se va efectua pe probe luate in conformitate cu procedura de esantionare pastrate pentru acest caz.

Procedura de esantionare: SR EN ISO 3170-2004/C91:2005/ASTM D 4057-12

Informatii privind clasificarea produsului, ambalare, etichetare, manipulare, transport si depozitare: conform cu Fisa Date de Securitate 40V.

Sistemul integrat de management calitate-mediu-sanatate si securitate in munca este certificat de DNV-GL in conformitate cu standardele:

- ISO 9001
- ISO 14001
- OHSAS 18001

Laboratorul de incercari este acreditat de RENAR in conformitate cu SR EN ISO/CEI 17025.

© ROMPETROL RAFINARE SA Reproducerea neautorizata prin orice procedeu partiala sau totala, este interzisa