

## N-HEXAN

UTILIZARE: CA SOLVENT DE POLIMERIZARE LA OBTINEREA POLIPROPILENEI SI POLIETILENEI DE INALTA DENSITATE, CA SOLVENT IN INDUSTRIA ALIMENTARA, IN INDUSTRIA ANVELOPELOR

CARACTERISTICA	UM	VALORI		METODA DE INCERCARE
		Min.	Max.	
Aspect		lichid incolor, transparent		vizual
Densitate la 15 <sup>0</sup> C	kg/m <sup>3</sup>	663	690	SR EN ISO 12185-03 SR EN ISO 3675-02/C91:2005 ASTM D 4052-16 ASTM D 1298-12b(2017)
Distilare 5...95% (v/v)distila in intervalul de temperatura	<sup>0</sup> C	66	70	SR EN ISO 3405-11 ASTM D 86-17
Continut de benzen	ppm (greutate)	-	100	ASTM D 6229-06(10)
Continut de n-hexan	%(m/m)	38	-	ASTM D 5134-13
Indice de brom	mgBr/100g	-	100	ASTM D 2710-09(2013)
Continut de apa	%(m/m)	-	0.02	SR EN ISO 12937-01/C91:2014 ASTM D 6304-16e1
Continut de sulf	mg/kg	-	1	ASTM D 5453-09
Reactia extractului apos		neutra		SS 101
Coroziune pe lama de cupru (3h la 40 <sup>0</sup> C)		-	1 a	SR EN ISO 2160-03 ASTM D 130-12

### Reactia extractului apos

Intr-un vas conic se introduc 100cm<sup>3</sup> proba si 30cm<sup>3</sup> apa.

Se incalzeste sub agitare, pe baie de apa, pana la temperatura de 70<sup>0</sup>C.

Amestecul se trece intr-o palnie de separare, se scutura energic si se raceste. Se separa doua straturi. Stratul apos se filtreaza si din filtrat se iau 10 cm<sup>3</sup> care se introduc in doua eprubete.

Se adauga o picatura de fenolftaleina in prima eprubeta si o picatura de metiloranj in a doua eprubeta.

In cazul in care in prima eprubeta apare coloratia roz, se noteaza reactia extractului apos-alkalin.

In cazul in care in a doua eprubeta apare coloratia rosie, se noteaza reactia extractului apos-acid.

In ambele cazuri, daca nu apar schimbari de culoare, se noteaza reactia extractului-neutru.

### Controlul calitatii: controlul se efectueaza pe lot

Marimea unui lot corespunde capacitatii rezervorului de max.1000 tone in cazul livrarii in vagoane cisterna sau autocisterne. Lotul va fi format din produs de acelasi tip.La fiecare lot se verifica toate caracteristicile prevazute in specificatia standard corespunzatoare produsului. Produsul trebuie sa corespunda tuturor caracteristicilor prevazute. In caz contrar, lotul se respinge.In caz de litigiu, controlul calitatii se va efectua pe probe luate in conformitate cu procedura de esantionare pastrate pentru acest caz.

### Procedura de esantionare: SR EN ISO 3170-2004/C91:2005/ASTM D 4057-12

Informatii privind clasificarea produsului, ambalare, etichetare, manipulare, transport si depozitare: conform cu Fisa Date de Securitate 3V.

### Sistemul integrat de management calitate-mediu-sanatate si securitate in munca este certificat de

DNV-GL in conformitate cu standardele:

- ISO 9001
- ISO 14001
- OHSAS 18001

Laboratorul de incercari este acreditat de RENAR in conformitate cu SR EN ISO/CEI 17025

© **ROMPETROL RAFINARE SA** Reproducerea neautorizata prin orice procedeu partiala sau totala, este interzisa

**SPECIFICATIE STANDARD 101**

**N-HEXAN**