

# COMBUSTIBIL LICHID PENTRU UZ NEINDUSTRIAL TIP P

UTILIZARE: LA APARATELE DE GATIT, DE INCALZIT SI PREPARAT APA CALDA, CU SAU FARA EVACUARE LA COS A GAZELOR PROVENITE DIN ARDERE, LA ILUMINAT

CARACTERISTICA	UM	LIMITE		METODA DE INCERCARE
		Min.	Max.	
Densitate la 15 <sup>0</sup> C	kg/m <sup>3</sup>	-	835	SR EN ISO 12185-03 SR EN ISO 3675-02/C91:2005 ASTM D 4052-16 ASTM D 1298-12b(2017)
Culoare Saybolt	unitati	+18	-	ASTM D 156-15
Vascozitate cinematica la 20 <sup>0</sup> C	mm <sup>2</sup> s <sup>-1</sup>	-	2,5	ASTM D 445-17a SR EN ISO 3104-02/AC:2002
Punct de inflamabilitate, A	<sup>0</sup> C	38	-	SR EN ISO 13736-13
Distilare:				
-pana la 200 <sup>0</sup> C, distila,	%(v/v)	18	-	SR EN ISO 3405-11
-pana la 300 <sup>0</sup> C, distila,	%(v/v)	98	-	ASTM D 86-17
Aciditate minerala si alcalinitate			lipsa	STAS 22-64 / ASTM D 1093-11(2017)
Indice de neutralizare	mgKOH/ 100cm <sup>3</sup>	-	1,4	STAS 23-75
Continut de cenusa	%(m/m)	-	0,003	SR EN ISO 6245-03 / ASTM D 482-13
Continut de sulf	%(m/m)	-	0,1	SR EN ISO 8754-04 ASTM D 4294-16e1 / ASTM D 5453-16e1
Carbon rezidual	%(m/m)	-	0,05	SR ISO 6615-96 / ASTM D 189-06(2014)
Apa si sediment	%(v/v)		lipsa	ASTM D 2709-16
Punct de tulburare	<sup>0</sup> C	-	-12	SR EN 23015-97 / ASTM D 2500-17
Inaltimea flacarii fara fum	mm	18	-	ASTM D 1322-15e1
Putere calorifica inferioara	MJ/kg kcal/kg	41,9 10008	-	ASTM D 4868-17

**Controlul calitatii:** controlul se efectueaza pe lot

Marimea unui lot corespunde capacitatii rezervorului de max.300 tone in cazul livrarii in vagoane cisterna sau autocisterne. Lotul va fi format din produs de acelasi tip.

La fiecare lot se verifica toate caracteristicile prevazute in specificatia standard corespunzatoare produsului. Produsul trebuie sa corespunda tuturor caracteristicilor prevazute. In caz contrar, lotul se respinge.

In caz de litigiu, controlul calitatii se va efectua pe probe luate in conformitate cu procedura de esantionare si pastrate pentru acest caz.

**Procedura de esantionare:** SR EN ISO 3170-2004/C91:2005/ASTM D 4057-12

Informatii privind clasificarea produsului, ambalare, etichetare, manipulare, transport si depozitare: conform cu Fisa Date de Securitate 40V

**Sistemul integrat de management calitate-mediu-sanatate si securitate in munca** este certificat de DNV-GL in conformitate cu standardele:

- ISO 9001
- ISO 14001
- OHSAS 18001

Laboratorul de incercari este acreditat de RENAR in conformitate cu SR EN ISO/CEI 17025.

© **ROMPETROL RAFINARE SA** Reproducerea neautorizata prin orice procedeu partiala sau totala, este interzisa

**SPECIFICATIE STANDARD 103**

**COMBUSTIBIL LICHID PENTRU UZ NEINDUSTRIAL TIP P**