

GAZ PETROLIER LICHEFIAT ^{1, 3}

UTILIZARE: COMBUSTIBIL PENTRU UZ INDUSTRIAL

CARACTERISTICA	UM	LIMITE		METODA DE INCERCARE
		Min.	Max.	
Compozitie:	% (m/m)			
Hydrocarburi C3 (saturate si nesaturate)		Se raporteaza		SR EN 27941:00 ²
Hydrocarburi C4(saturate si nesaturate)		Se raporteaza		
Hydrocarburi C5 (saturate si nesaturate)		-	1,0	
Miros		Particular si neplacut		SR 66:07 (pct. 7.1) ² / SR 13406-14
Presiune de vapori absoluta				
- la 50 °C	kPa	-	750	SR EN ISO 8973:02 (pct.6.3) ²
- la 10 °C		170	-	SR EN ISO 4256-02
Continut de sulf total (dupa odorizare)	mg/Nm ³	-	200	SR EN ISO 6326-3:99
Putere calorifica inferioara H _j ⁰ (t=0 °C, p=101,325 kPa)	kJ/Nm ³	112 860	-	SR 66:07 (pct. 7.2) ²
Densitate produs vaporizat ρ _g (t=0 °C, p=101,325 kPa)	kg/m ³	2,550	-	SR 66:07 (pct. 7.3) ²
Densitatea produsului lichid, la 15 °C	kg/m ³	Se raporteaza		SR EN ISO 8973:02 ² (pct. 6.2)
Apa		Lipsa apa libera		SR 66:07 (pct. 7.4) ²

NOTE: 1) Produs odorizat cu etil mercaptan pentru a permite detectarea eventualelor pierderi de gaze

2) Incercare acreditata de RENAR 3) La cererea clientului, produsul se poate livra neodorizat.

Controlul calitatii: controlul se efectueaza pe lot.

Marimea unui lot corespunde la max. un vagon in cazul livrarii in vagoane cisterna/autocisterne sau de maxim 5000 butelii in cazul livrarii in butelii. Lotul va fi format din produs de acelasi tip.

La fiecare lot se verifica toate caracteristicile prevazute in specificatia standard corespunzatoare produsului/tip. Produsul trebuie sa corespunda tuturor caracteristicilor prevazute. In caz contrar, lotul se respinge.

In caz de litigiu, controlul calitatii se va efectua pe probe luate in conformitate cu procedura de esantionare pastrate pentru acest caz..

Procedura de esantionare: conform ASTM D 1265-11(17) / SR EN ISO 4257:2002/AC:2007

Informatii privind clasificarea produsului, ambalare, etichetare, manipulare, transport si depozitare: conform cu Fisa Date de Securitate - 1.4.1 R.

Sistemul integrat de management calitate-mediu-sanatate si securitate in munca este certificat de DNV-GL in conformitate cu standardele:

- ISO 9001
- ISO 14001
- OHSAS 18001

Laboratorul de incercari este acreditat de RENAR in conformitate cu SR EN ISO/CEI 17025

© ROMPETROL RAFINARE SA Reproducerea neautorizata prin orice procedeu partiala sau totala, este interzisa