

## SS – 07.1: SPECIFICATIE STANDARD POLIPROPILENA – F400BO

- 1) **DESCRIERE PRODUS:** polipropilena, homopolimer cu stabilizare de baza. Pentru producerea sortul F400BO se foloseste ca monomer numai propilena, fara adaos de plastifianti sau masterbatch-uri colorate; produsul este natur.
- 2) **APLICATII:** film orientat biaxial-strech, prelucrare prin extrudare.
- 3) **PROPRIETATI:**

PROPRIETATI	UM	LIMITE ADMISE	METODA DE INCERCARE
<b>ASPECT:</b>	-	Granule de culoare uniforma, fara impuritati mecanice*. Se admit max. 0.1 % (m/m) granule contaminate**	VIZUAL/GRAVIMETRIC
<b>FIZICE</b>			
Indice de curgere in topitura <sup>(3)</sup> (230 °C / 2.16 kg)	g/10min	2,00 – 2,4	ISO 1133 B
Densitate nominala (23 °C) <sup>(1,2)</sup>	g/cm <sup>3</sup>	0,905 - 0,917	ISO 1183
<b>MECANICE</b> <sup>(1)</sup>			
Rezistenta la tractiune la curgere <sup>(3)</sup> (23 °C, v=50mm/min)	MPa	min. 32	ISO 527/1,2
Alungire la curgere <sup>(3)</sup> (23 °C, v=50mm/min)	%	min. 8	ISO 527/1,2
Modul de elasticitate la incovoiere <sup>(3)</sup> (23 °C, v=2mm/min,secanta)	MPa	min. 1000	ISO 178
Rezistenta la soc Izod <sup>(3)</sup> (23 °C, specimen crestat)	KJ/m <sup>2</sup>	min. 2,5	ISO 180/1A
<b>TERMICE</b> <sup>(1)</sup>			
Punct de inmuiere Vicat <sup>(2)</sup> (A - 50°C/h-10N)	°C	min. 150	ISO 306/A
Temperatura de incovoiere sub sarcina <sup>(2)</sup> (A-120 °C/ h-1.80 Mpa)	°C	min. 45	ISO 75

Nota:

1) Valoarea medie a proprietatilor mecanice/termice este masurata pe specimene standard obtinute prin injectie (ISO 3167/ ISO 1873-2), conditionate la temperatura camerei (ISO 291).

2) Incercari periodice.

3) Incercari pe lot.

\*) Impuritati mecanice = corpuri metalice, resturi lemnoase, pietre, etc.

\*\*\*) Granule contaminate = granule cu variatii de culoare, cu insertii polimerice, cu forme neregulate, aplatizate, cu codite, lipite, expandate sau netopite, etc.

### **INFORMATII ADITIONALE:**

- Produsul este in conformitate cu cerintele Regulamentului (UE) nr.10/2011 privind materialele si obiectele din plastic destinate a veni in contact cu produsele alimentare/ apa potabila, cu toate modificarile si completarile ulterioare.

▪ Informatii despre procesare:

– temperatura de topire recomandata: 200-230°C;

– profil de temperatura recomandat pentru extrudare: 200-280°C functie de tipul de echipament utilizat.

- 4) **CONTROLUL CALITATII:** controlul se face pe loturi
  - Fiecare lot are maximum 200 tone. Lotul va contine produs din acelasi sort.
  - In cadrul testarii, produsul trebuie sa respecte toti parametrii descrisi in prezenta specificatie standard
  - In caz de litigiu, controlul calitatii se va face in prezenta reprezentantului clientului, folosind esantionul de referinta pastrat pentru astfel de cazuri, prelevarea probelor fiind facuta conform procedurii de prelevare probe.

**NOTA:** Toate testele vor fi efectuate folosind echipamentul de testare al producatorului.

- 5) **PROCEDURA DE PRELEVARE PROBE:**
  - Prelevarea probelor se va face conform graphic prelevare probe in timpul ambalarii lotului.
  - Probele prelevate vor fi amestecate pentru omogenizare si reduse cantitativ prin metoda sferturilor, la minim 5 kg.
  - O proba este analizata in laboratorul producatorului, iar esantionul de referinta este pastrata **trei luni** dupa livrare, in laboratorul acestuia, pentru control in caz de litigiu.
  - Esantionul de refeinta va fi sigilat si etichetat.
- 6) **LIVRARE:** Europaleti CP4 (1375 kg PP/palet), big-bags-uri (1000kg) si vrac in container-liner si silo camion.

*Sistemul integrat de management calitate-mediu-sanatate si securitate in munca este certificat de DNV-GL conform standardelor ISO 9001, ISO 14001 si OHSAS 18001*

© **ROMPETROL RAFINARE S.A.** Reproducerea neautorizata prin orice mijloace, partiala sau totala, este interzisa

7) **TERMEN DE GARANTIE:** Produsul este garantat 3 luni de la data livrării, cu respectarea prevederilor privind "Manipularea, transportul și depozitarea" acestuia conform FDS-01.

8) **TERMEN DE VALABILITATE:** produsul are termenul de valabilitate 12 luni de la data fabricației, cu respectarea prevederilor privind "Manipularea, transportul și depozitarea" acestuia conform FDS 01. Produsul are posibilitatea de extindere a valabilității prin reinspectarea și reevaluarea calității.

9) **DOCUMENTE:** Declarație de conformitate / Raport de încercare.

10) **INFORMATII PRIVIND MANIPULAREA, TRANSPORTUL SI DEPOZITAREA:** În conformitate cu "FISA CU DATE DE SECURITATE"- FDS - 01. În cazul în care polimerul este depozitat în condiții de temperatură variabilă și umiditate ridicată, umiditatea atmosferică poate condensa în interiorul ambalajului. În acest caz, se recomandă uscarea granulelor înainte de utilizare. În timpul stocării, polipropilena nu trebuie expusă la radiații UV. Producătorul nu-și asumă răspunderea pentru degradarea datorată depozitării incorecte.

11) **ALTE INFORMATII:**

Fisa cu date de securitate pentru polipropilena produsă de Rompetrol Rafinare este disponibilă pentru clienți la birourile Sales&Marketing Rompetrol Rafinare. Ea conține informațiile necesare pentru desfășurarea în siguranță de către clienți a operațiunilor proprii de manipulare și utilizare.

Informațiile care urmează se referă numai la produsul livrat.

#### **Securitate**

Polipropilena este un polimer inert și nu prezintă riscuri de nici un fel în condiții normale de manipulare. Depozitarea produsului trebuie să se facă respectând procedura indicată. Personalul de deservire trebuie să ia măsuri pentru evitarea contactului polimerului topit cu pielea sau cu ochii. Ca minimă precauție pentru protecția ochilor, sunt indicați ochelarii de protecție.

Zonele de prelucrare trebuie să fie ventilate. Zonele adiacente zonei de lucru trebuie să fie menținute curate și fără praf.

#### **Riscuri de incendiu**

Polipropilena este un compus combustibil, dar în condiții normale de depozitare nu există riscul aprinderii. În contact cu foc deschis se înmoaie, curge, se aprinde și arde cu flacăra luminoasă, până la epuizare (dacă nu este aditivată cu agent de ignifugare). De aceea trebuie manipulată și depozitată evitând contactul cu foc deschis sau alte surse de aprindere. În timpul ardării, se degajă o cantitate mare de căldură și fum negru și dens. Pentru intervenții în zone închise, pompierii trebuie să fie dotati cu aparate de respirație izolante.

#### **Reciclare**

Polipropilena este un material reciclabil. Este de preferat ca reburile sau deseurile provenite din fabricație să fie reciclate în loc să fie distruse.

#### **Distrugere**

Pentru distrugerea deșeurilor, se impune respectarea reglementărilor naționale și locale în vigoare. În cazul în care acest lucru se întâmplă, în cele ce urmează, sunt furnizate indicații pentru polipropilena homopolimer așa cum este livrată; adaosul de aditivi, materialele de umplutură sau alte componente implică luarea în considerare a influenței lor, pe baza documentației aferente.

Polipropilena poate fi distrusă prin incinerare controlată, cu respectarea reglementărilor în vigoare referitoare la emisiile gazoase și de particule solide. Datorită cantității mari de căldură degajată, incinerarea trebuie făcută în instalații care să poată prelua sarcini termice ridicate.

**Misiunea asumată de Rompetrol Rafinare este de a construi un parteneriat puternic producător/client. Având acest scop, Rompetrol Rafinare își propune să ofere clienților produse de calitate, care să satisfacă toate cerințele și așteptările acestora, să tina permanent legătura cu ei pentru a cunoaște eventualele probleme aparute la prelucrare, să asigure sprijin tehnic pentru rezolvarea lor, să dezvolte produse noi pentru piețele existente sau potențiale. Deoarece este o companie care răspunde preocupărilor comunității privind impactul potențial al activităților sale asupra mediului, Rompetrol Rafinare încurajează clienții să-și revizuiască procesele din punct de vedere al sănătății umane și al mediului. Pentru a se asigura că produsele sale nu sunt folosite în moduri pentru care nu sunt proiectate sau testate, Rompetrol Rafinare pune la dispoziția clienților documentație de specialitate, inclusiv fișa cu date de securitate corespunzătoare, care trebuie consultată înainte de a folosi produsele.**

*NOTA: Nu ne asumăm nici o responsabilitate sau răspundere cu privire la utilizarea pentru alt tip de aplicație a produselor Rompetrol Rafinare, față de cele menționate în prezenta specificație standard. Este responsabilitatea clientului să verifice și să testeze produsele noastre pentru a se asigura de compatibilitatea acestora cu aplicațiile sale.*

*NOTA PRIVIND RESTRICȚII PENTRU APLICĂȚII MEDICALE: Rompetrol Rafinare nu recomandă nici un produs al companiei pentru aplicații care să implice contact cu țesuturi sau fluide interne umane - indiferent de timpul de contact, pentru dispozitive cardiace, pentru componente ale dispozitivelor medicale de menținere a vieții, precum și pentru aplicații care să aibă legătura cu reproducerea umană.*

Sistemul integrat de management calitate-mediu-sănătate și securitate în muncă este certificat de DNV-GL conform standardelor ISO 9001, ISO 14001 și OHSAS 18001

© ROMPETROL RAFINARE S.A. Reproducerea neautorizată prin orice mijloace, parțială sau totală, este interzisă