

REZIDUU DE CRACARE CATALITICA

UTILIZARE: MATERIE PRIMA PENTRU FABRICAREA NEGRULUI DE FUM

CARACTERISTICA	UM	LIMITE		METODA DE INCERCARE
		Min.	Max.	
Punct de inflamabilitate (Cleveland)	°C	100	-	SR EN ISO 2592-18 / ASTM D 92-16b
Sulf total	% (m/m)	-	0,6	ASTM D 2622-2016 ¹
Viscozitate:				
• 210 °F (98,8 °C)	cSt	-	25	ASTM D 445-2017a ¹
• 210 °F (98,8 °C)	SUS	-	120	ASTM D 2161-2017
Densitate la 15 °C	g/cm ³	1,07	1,12	ASTM D 1298-12b(2017) SR EN ISO 3675-02 SR EN ISO 3675-02/C91:05
°API		-6	10	calcul
BMCI		120	-	calcul
Cenusa	% (m/m)	-	0,07	SR EN ISO 6245: 03 ¹ / ASTM D 482-13 ¹
Carbon rezidual	% (m/m)	-	15	SR EN ISO 10370: 15 ¹ / ASTM D 4530-15 ¹
Apa	% (m/m)	-	0,2	ASTM D 95- 13e1
Sodiu	mg/kg	-	10	ASTM D 5863-00a(2016)
Potasiu	mg/kg	-	2	ASTM D 5863-00a(2016)

NOTA: 1) Incercare acreditata de RENAR

Controlul calitatii: controlul se efectueaza pe lot.

Marimea unui lot corespunde capacitatii rezervorului in cazul pomarii prin conducta sau de max. 10.000 tone in cazul livrarii in vagoane cisterna sau autocisterne. Lotul va fi format din produs de acelasi tip.

La fiecare lot se verifica toate caracteristicile prevazute in specificatia standard corespunzatoare produsului/tip.

Produsul trebuie sa corespunda tuturor caracteristicilor prevazute. In caz contrar, lotul se respinge.

In caz de litigiu, controlul calitatii se va efectua pe probe luate in conformitate cu procedura de esantionare pastrate pentru acest caz.

Procedura de esantionare: SR EN ISO 3170-2004/C91:2005/ASTM D 4057-12

Informatii privind clasificarea produsului, ambalare, etichetare, manipulare, transport si depozitare: conform cu Fisa Date de Securitate 2.7.6 R.

Sistemul integrat de management calitate-mediu-sanatate si securitate in munca este certificat de DNV-GL in conformitate cu standardele:

- ISO 9001
- ISO 14001
- OHSAS 18001

Laboratorul de incercari este acreditat de RENAR in conformitate cu SR EN ISO/CEI 17025

© ROMPETROL RAFINARE SA Reproducerea neautorizata prin orice procedeu partiala sau totala, este interzisa