

## SULF DE PETROL<sup>2</sup>

UTILIZARE: MATERIE PRIMA LA FABRICAREA ACIDULUI SULFURIC, INGRASAMANT IN AGRICULTURA, SINTEZE ORGANICE, PRODUCEREA DE BITUM, VULCANIZAREA CAUCIUCULUI, INDUSTRIA CELULOZEI SI HARTIEI, DETERGENTI, INDUSTRIA VOPSELURILOR, FABRICAREA CHIBRITURILOR

CARACTERISTICA	UM	LIMITE		METODA DE INCERCARE
		Min	Max	
Puritate (pe baza uscata)	%(m/m)	99,9	-	Calcul <sup>3</sup>
Umiditate	%(m/m)	-	1 <sup>1</sup>	STAS 9098/1-80
Impuritati:	%(m/m)			STAS 9098/1-80
Substante organice		-	0,05	
Cenusa		-	0,05	
Aspect		Placi de forma neregulata de culoare galben deschis		Vizual

NOTE: 1) Umiditate mai mare de 1% (m/m) se bonifica. 2) Comercial nu contine arsen, seleniu si telur 3) Se calculeaza prin diferenta, aplicand urmatoarele formule:

% (m/m) sulf = 100 - % (m/m) impuritati

% (m/m) impuritati = % (m/m) continut de cenusa + % (m/m) substante organice

**Controlul calitatii** : controlul se efectueaza pe lot.

Marimea unui lot corespunde la max 6000 tone. Lotul va fi format din produs de acelasi tip.

La fiecare lot se verifica toate caracteristicile prevazute in specificatia standard corespunzatoare produs/tip.

Produsul trebuie sa corespunda tuturor caracteristicilor prevazute. In caz contrar, lotul se respinge.

In caz de litigiu, controlul calitatii se va efectua pe probe luate in conformitate cu procedura de esantionare pastrate pentru acest caz.

**Procedura de esantionare:** ASTM D 4057-12

Informatii privind utilizarea, manipularea, transportul si depozitarea: conform cu Fisa Date de Securitate 3.1 R

**Sistemul integrat de management calitate-mediu-sanatate si securitate in munca** este certificat de DNV-GL in conformitate cu standardele:

- ISO 9001
- ISO 14001
- OHSAS 18001

Laboratorul de incercari este acreditat de RENAR in conformitate cu SR EN ISO/CEI 17025

© **ROMPETROL RAFINARE SA** Reproducerea neautorizata prin orice procedeu partiala sau totala, este interzisa