

ROMPETROL CALOR EXTRA 1

UTILIZARE: DREPT COMBUSTIBIL LA INSTALATIILE SI APARATELE DE INCALZIT SI PREPARAT APA CALDA, COMBUSTIBIL PENTRU CENTRALE TERMICE SI FOCARE INDUSTRIALE

CARACTERISTICA	UM	LIMITE		METODA DE INCERCARE
		Min.	Max.	
Aspect		limpede*		vizual
Densitate la 15 ⁰ C	kg/m ³	-	883	SR EN ISO 12185-03 SR EN ISO 3675-02/C91:2005 ASTM D 4052-16 ASTM D 1298-12b(2017)
Viscozitate conventionala la 20 ⁰ C	⁰ E	-	3,5	STAS 117-87 pct. 4
Punct de inflamabilitate, PM	⁰ C	40	-	SR EN ISO 2719-16 / ASTM D 93-16a
Punct de congelare	⁰ C			
-iarna		-	-15	STAS 39-80
-vara		-	0	
Continut de apa	% (m/m)	-	0,05	SR ISO 760-94
Aciditate minerala si alcalinitate		lipsa		STAS 22-64 / ASTM D 1093-11(2017)
Continut de cenusa	% (m/m)	-	0,008	SR EN ISO 6245-03 / ASTM D 482-13
Carbon rezidual	% (m/m)	-	0,5	SR EN ISO 10370-15 / ASTM D 4530-15
Continut de sulf	% (m/m)	-	0,1	SR EN ISO 8754-04 ASTM D 4294-16e1 ASTM D 2622-16 ASTM D 5453-16e1
Putere calorifica inferioara	kJ/kg kcal/kg	41000 9800	-	ASTM D 4868-17

Nota: Se considera vara perioada 1aprilie - 30 septembrie si iarna perioada 1 octombrie - 31 martie.

* Produsul se coloreaza cu Index Color-Solvent green 3/61565.

Controlul calitatii: controlul se efectueaza pe lot

Marimea unui lot corespunde capacitatii rezervorului de max.1000 tone in cazul livrarii in vagoane cisterna sau autocisterne. Lotul va fi format din produs de acelasi tip.

La fiecare lot se verifica toate caracteristicile prevazute in specificatia standard corespunzatoare produsului. Produsul trebuie sa corespunda tuturor caracteristicilor prevazute. In caz contrar, lotul se respinge.

In caz de litigiu, controlul calitatii se va efectua pe probe luate in conformitate cu procedura de esantionare pastrate pentru acest caz.

Procedura de esantionare: SR EN ISO 3170-2004/C91:2005/ASTM D 4057-12.

Informatii privind clasificarea produsului, ambalare, etichetare, manipulare, transport si depozitare: conform cu Fisa Date de Securitate 24V.

Sistemul integrat de management calitate-mediu-sanatate si securitate in munca este certificat de DNV-GL in conformitate cu standardele:

- ISO 9001
- ISO 14001
- OHSAS 18001

Laboratorul de incercari este acreditat de RENAR in conformitate cu SR EN ISO/CEI 17025.

© ROMPETROL RAFINARE SA Reproducerea neautorizata prin orice procedeu partiala sau totala, este interzisa